

# TECHNISCHE BESCHREIBUNG

## QJ341 SANDVIK

### KEY FACTS

Aufgabeöffnung:	max. 1.200 x 750 mm
Leistung:	max. 400 t/h
Gewicht:	45,3 Tonnen

### STANDARD AUSSTATTUNG

- hardoxverstärkte Schütte der Vorabsiebung zum Seitenband
- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- Vibrationsrinne
- Gurtschutz-Platte
- hydraulische Stützfüße
- Füllstandssensor an der Brechkammer
- Zentralschmierung für Brechwerk
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Wasserbedüsung-Anlage
- hydraulische Wasserpumpe
- Staubschutzhüllen Hauptförderband
- verlängertes Feinkornband
- Überbandmagnet
- Sicherungsleine an allen Austragsbändern
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Werkzeugkasten
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
- My-Fleet Telematik System

### KURZBESCHREIBUNG

Die QJ341 ist der größte mobile Backenbrecher der weltweit führenden Q-Reihe von SANDVIK mit eigenem Dieselmotor, hydraulischem Antrieb und Überbandmagnet. Dieser Brecher ist mit vielen benutzerfreundlichen Funktionen ausgestattet und eignet sich optimal für Abbrucharbeiten und den Einsatz in Steinbrüchen.

### SONDERAUSSTATTUNG

- hydraulischer Brecherarm mit Hammer
- Füllstandssensor am Hauptband
- Feinkornband mit Staubschutzhüllen
- automatische Zentralschmieranlage





[www.trump-technik.de](http://www.trump-technik.de)

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.