

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

2020 - QJ241 SANDVIK

KEY FACTS

Maschinentyp:	Mobiler Backenbrecher
Baujahr:	2020
Betriebsstunden:	+/- 3.200
Aufgabeöffnung:	max. 1.000 x 650 mm
Gewicht:	32,5 Tonnen

STANDARD AUSSTATTUNG

- Caterpillar-Diesel Motor 3A Fix Speed Engine
- Sandvik Einschwingen Backenbrecher, Brechbacken 13% Mn
- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- Hauptförderband mit Staubschutzhüllen
- Feinkornband
- Gurtschutz-Platte
- Sicherungsleine an allen Austragsbändern
- Füllstandssensor an der Brechkammer
- Überbandmagnet
- Wasserbedüungs-Anlage
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Zentralschmierung für Brechwerk
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
- Werkzeugkasten mit Inhalt
- Telematik System

KURZBESCHREIBUNG

Die QJ241 ist ein kettenmobiler Backenbrecher mit eigenem Dieselmotor und hydraulischem Antrieb, Überbandmagnet und Seitenband für Vorabsiebung. Die Maschine eignet sich perfekt für den Einsatz in kleineren Steinbrüchen oder für Abbrucharbeiten.

SONDERAUSSTATTUNG

- Zentralschmierung an allen Lagern
- Füllstandssensor am MC



Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

2020 - QJ241 SANDVIK

KEY FACTS

Maschinentyp:	Mobiler Backenbrecher
Baujahr:	2022
Betriebsstunden:	+/- 1.200
Aufgabeöffnung:	max. 1.000 x 650 mm
Gewicht:	32,5 Tonnen

STANDARD AUSSTATTUNG

- CAT Dieselmotor EU Stage 5
- Sandvik Einschwingen Backenbrecher
- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- Vibrationsrinne
- Gurtschutz-Platte
- Füllstandssensor an der Brechkammer
- Zentralschmierung für Brechwerk
- Feinkornband
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Wasserbedüsung-Anlage
- hydraulische Wasserpumpe
- Überbandmagnet
- Staubschutzhüllen Hauptförderband
- Sicherungsleine an allen Austragsbändern
- Werkzeugkasten
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
- My-Fleet Telematik System

KURZBESCHREIBUNG

Die QJ241 ist ein kettenmobiler Backenbrecher mit eigenem Dieselmotor und hydraulischem Antrieb, Überbandmagnet und Seitenband für Vorabsiebung. Die Maschine eignet sich perfekt für den Einsatz in kleineren Steinbrüchen oder für Abbrucharbeiten.

SONDERAUSSTATTUNG

- Zentralschmierung an allen Lagern
- Füllstandssensor am Hauptband



Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

2017 - RA700/7 BMD

KEY FACTS

Maschinentyp:	Mobiler Backenbrecher
Baujahr:	2017
Betriebsstunden:	+/- 3.500
Aufgabeöffnung:	max. 700 x 500 mm
Gewicht:	14,3 Tonnen

MERKMALE

- John-Deere Motor, IIIA schallgekapselt, 103kW (140PS)
- Einschwingenbackenbrecher
- Einlauföffnung 700mm x 500mm
- hydraulische Spaltverstellung 30mm - 80mm
- hydraulisch klappbare Bunkerwände aus Hardox
- Brecheraustragsrinne
- hydraulisch ausfahrbares Teleskopförderband
- Überbandmagnet
- Vorsiebrutsche
- Wasserbedüsung-Anlage
- Zentralschmieranlage
- 35kVA Generator für externen Betrieb

KURZBESCHREIBUNG

Der RA700/7 von BMD ist ein zuverlässiger mobiler Backenbrecher für Bauschutt und Gestein. Beste Übersichtlichkeit über Bunkerinhalt, Brechprozess, Brechgutaustrag, Magnetsortierung und Haldenabwurf ergeben Arbeitssicherheit und eine kontinuierlich hohe Leistung. Niedrige Staub-, Lärm- und Abgasemissionen ermöglichen auch Einsätze in sensiblen Gebieten. Durch seine Größe, sein Gewicht von 14,3 Tonnen und seiner Flexibilität eignet sich dieser mobile Backenbrecher perfekt für den Einsatz, bei denen der Arbeitsraum begrenzt ist.



Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

2023 - RA700/7 BMD

KEY FACTS

Maschinentyp:	Mobiler Backenbrecher
Baujahr:	2023
Betriebsstunden:	+/- 1.000
Aufgabeöffnung:	max. 700 x 500 mm
Gewicht:	14,3 Tonnen

STANDARDAUSSTATTUNG

- John-Deere Motor, IIIA schallgekapselt, 103kW (140PS)
- Einschwingenbackenbrecher
- Einlauföffnung 700mm x 500mm
- hydraulische Spaltverstellung 30mm - 80mm
- hydraulisch klappbare Bunkerwände aus Hardox
- Brecheraustragsrinne
- hydraulisch ausfahrbares Teleskopförderband
- Überbandmagnet
- Vorsiebrutsche
- Wasserbedüungs-Anlage
- Zentralschmieranlage
- 35kVA Generator für externen Betrieb

KURZBESCHREIBUNG

Der RA700/7 von BMD ist ein zuverlässiger mobiler Backenbrecher für Bauschutt und Gestein. Beste Übersichtlichkeit über Bunkerinhalt, Brechprozess, Brechgutaustrag, Magnetsortierung und Haldenabwurf ergeben Arbeitssicherheit und eine kontinuierlich hohe Leistung. Niedrige Staub-, Lärm- und Abgasemissionen ermöglichen auch Einsätze in sensiblen Gebieten. Durch seine Größe, sein Gewicht von 14,3 Tonnen und seiner Flexibilität eignet sich dieser mobile Backenbrecher perfekt für den Einsatz, wenn der Arbeitsraum begrenzt ist.

SONDERAUSSTATTUNG

- inkl. 2 Containerbaken
- Auf der Rückseite der Anlage, nur für den innerbetrieblichen Transport, ohne jede Gewährleistung, da Standardtransportverriegelung nicht einrastet.



Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

2021 - QH332 Kegelbrecher

KEY FACTS

Maschinentyp:	Mobiler Kegelbrecher
Baujahr:	2021
Betriebsstunden:	+/- 850
Aufgabeöffnung:	max. 185 mm
Gewicht:	37,0 Tonnen

STANDARD AUSSTATTUNG

- Caterpillar-Diesel Motor EU Stage 5 (379PS) 279KW
- Aufgabetrichter
- Gurtbreite Austragsförderband 1000mm
- Metalldetektor am Aufgabeband
- Sandvik CH430 Kegelbrecher mit EC Kammer 13% Mn. verstärkt, Hydroset System
- Direktantrieb über Nasskupplung
- Staubabdeckung am Hauptband
- Überwachungskamera für Brechkammer
- Staubunterdrückungssystem
- Füllstandssensor in der Brechkammer

KURZBESCHREIBUNG

Der mobile Kegelbrecher QH332 von SANDVIK eignet sich durch seine Flexibilität und Mobilität optimal für den Einsatz in Steinbrüchen und Kieswerken.

SONDERAUSSTATTUNG

- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Füllstandssensor am Hauptband
- 1.75 m erweitertes Hauptförderband



Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.